

**Garant**
**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M9X1,25**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M9X1,25
GTIN	4062406018719
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

**Technische Beschreibung**

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX

Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,25 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	7,75 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gesamtlänge L	90 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	9 mm
Gewindetiefe	22,5 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M9×1,25
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer