

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M36X2****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M36X2
GTIN	4062406020798
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: MF

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Toleranzklasse: ISO 1 4H

Toleranzklasse: ISO 1X 4HX

Toleranzklasse: ISO 2 6H

Gewindesteigung: 2 mm

Gesamtlänge L: 200 mm

Schaft-Ø D_s: 28 mm

Schaft-Vierkant □: 22 mm

Kernloch-Ø: 34 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	90 mm
Schneidstoff	HSS E
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX

Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Kernloch-Ø	34 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	36 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	2 mm
Schaft-Ø D _s	28 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M36×2
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer