

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M2,2X0,25****Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M2,2X0,25
GTIN	4062406021917
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 25  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 0,25 mm  
Gesamtlänge L: 45 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm  
Kernloch-Ø: 1,95 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	1,95 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Gewindesteigung	0,25 mm
Gewinde-Ø	2,2 mm
Schneidstoff	HSS E

Anzahl Spannuten	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,8 mm
Gewindetiefe	5,5 mm
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	45 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M2,2×0,25
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer