

**Garant**
**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M1,1X0,25**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M1,1X0,25
GTIN	4062406021740
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 25  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: M-LH  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 371  
 Toleranzklasse: ISO 1 4H  
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
 Toleranzklasse: ISO 2 6H  
 Gewindesteigung: 0,25 mm  
 Gesamtlänge L: 40 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,5 mm  
 Schaft-Vierkant □: 2,1 mm  
 Kernloch-Ø: 0,85 mm

**Technische Beschreibung**

Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05

Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Anzahl Schneiden Z	2
Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	0,85 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	2,5 mm
Gewinde-Ø	1,1 mm
Gesamtlänge L	40 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	0,25 mm
Gewindetiefe	2,75 mm
Anzahl Spannuten	2
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M1,1×0,25
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer