

Garant**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M2,2X0,45****Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M2,2X0,45
GTIN	4062406021931
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 25
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: M-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,45 mm
Gesamtlänge L: 45 mm
Schaft-Ø D_s: 2,8 mm
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm
Kernloch-Ø: 1,75 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	2,8 mm
Gewinde-Ø	2,2 mm
Kernloch-Ø	1,75 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Gewindetiefe	5,5 mm
Norm	DIN 371

Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	0,45 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Gewindeart	M-LH
Gewindegröße	M2,2×0,45
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer