

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M2,5X0,2****Bestelldaten**

|               |                 |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130016 M2,5X0,2 |
| GTIN          | 4062406021948   |
| Artikelklasse | 10N             |

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 25  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 0,2 mm  
Gesamtlänge L: 50 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 2,8 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm  
Kernloch-Ø: 2,3 mm

**Technische Beschreibung**

|                         |            |
|-------------------------|------------|
| Gewinde-Ø               | 2,5 mm     |
| Gewindetiefe            | 6,25 mm    |
| Schaft-Ø D <sub>s</sub> | 2,8 mm     |
| Anzahl Schneiden Z      | 3          |
| Toleranzklasse          | ISO 1 4H   |
| Toleranzklasse          | ISO 1X 4HX |

|                            |   |
|----------------------------|---|
| Toleranzklasse             | ISO 2 6H  |
| Toleranzklasse             | ISO 2X 6HX  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,05  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,10  |
| Toleranzklasse             | 6H +0,20  |
| Toleranzklasse             | ISO 3 6G  |
| Toleranzklasse             | ISO 3X 6GX  |
| Toleranzklasse             | 7H  |
| Toleranzklasse             | 7HX   |
| Toleranzklasse             | 7G  |
| Toleranzklasse             | 7GX   |
| Gewindesteigung            | 0,2 mm  |
| Anzahl Spannuten           | 3   |
| Norm                       | DIN 371   |
| Schaft-Vierkant □          | 2,1 mm  |
| Gesamtlänge L              | 50 mm   |
| Schneidstoff               | HSS E   |
| Kernloch-Ø                 | 2,3 mm  |
| Gewindeart                 | MF-LH   |
| Gewindegröße               | M2,5×0,2  |
| Beschichtung               | TiN   |
| Flankenwinkel              | 60 Grad   |
| Gewinde-Norm               | DIN 13  |
| Anschnittform              | C   |
| Schaft                     | Zylinderschaft mit h9                                     |
| Innenkühlung               | nein  |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 2,5×D bei Grundloch                                   |
| Schneidrichtung            | links   |
| Art des Gewindewerkzeuges  | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |

Farbring

ohne

Produktart

Gewindebohrer