

Garant**Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M10X0,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M10X0,5
GTIN	4062406022327
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: MF-LH
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Toleranzklasse: ISO 1 4H
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
Toleranzklasse: ISO 2 6H
Gewindesteigung: 0,5 mm
Gesamtlänge L: 100 mm
Schaft-Ø D_s: 10 mm
Schaft-Vierkant □: 8 mm
Kernloch-Ø: 9,5 mm

Technische Beschreibung

Gewindetiefe	25 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	100 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Norm	DIN 371
Gewinde-Ø	10 mm

Gewindesteigung	0,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	10 mm
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	9,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M10×0,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer