

Garant
Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M6X1

Bestelldaten

Bestellnummer	130015 M6X1
GTIN	4062406018573
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 49 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 3
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: M
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 371
 Toleranzklasse: ISO 1 4H
 Toleranzklasse: ISO 1X 4HX
 Toleranzklasse: ISO 2 6H
 Gewindesteigung: 1 mm
 Gesamtlänge L: 80 mm
 Schaft-Ø D_s: 6 mm
 Schaft-Vierkant □: 4,9 mm
 Kernloch-Ø: 5 mm

Technische Beschreibung

Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10

Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindesteigung	1 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 371
Gewindetiefe	15 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewinde-Ø	6 mm
Kernloch-Ø	5 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm
Gewindeart	M
Gewindegröße	M6×1
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer