

**Garant****Linksgewinde Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M10X0,75****Bestelldaten**

Bestellnummer	130016 M10X0,75
GTIN	4062406022334
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: MF-LH  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Toleranzklasse: ISO 1 4H  
Toleranzklasse: ISO 1X 4HX  
Toleranzklasse: ISO 2 6H  
Gewindesteigung: 0,75 mm  
Gesamtlänge L: 100 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 10 mm  
Schaft-Vierkant □: 8 mm  
Kernloch-Ø: 9,25 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	0,75 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindetiefe	25 mm
Kernloch-Ø	9,25 mm

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	10 mm
Schaft-Vierkant □	8 mm
Gewinde-Ø	10 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX
Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gesamtlänge L	100 mm
Gewindeart	MF-LH
Gewindegröße	M10×0,75
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	links
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung

Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer