

Garant**Grundloch-Maschinen-Gewindebohrer, TiN, MF: M7X0,5****Bestelldaten**

Bestellnummer	130015 M7X0,5
GTIN	4062406018597
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 49 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,5 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Gewindetiefe	17,5 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	80 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gewinde-Ø	7 mm
Kernloch-Ø	6,5 mm
Toleranzklasse	ISO 1 4H
Toleranzklasse	ISO 1X 4HX

Toleranzklasse	ISO 2 6H
Toleranzklasse	ISO 2X 6HX
Toleranzklasse	6H +0,05
Toleranzklasse	6H +0,10
Toleranzklasse	6H +0,20
Toleranzklasse	ISO 3 6G
Toleranzklasse	ISO 3X 6GX
Toleranzklasse	7H
Toleranzklasse	7HX
Toleranzklasse	7G
Toleranzklasse	7GX
Gewindeart	MF
Gewindegröße	M7×0,5
Beschichtung	TiN
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	DIN 13
Anschnittform	C
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 2,5×D bei Grundloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer