

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/4-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/4-16
GTIN	4062406035662
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 31,75 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 25 mm
Schaft-Vierkant □: 20 mm
Kernloch-Ø: 30,3 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,588 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	63,5 mm
Schaft-Ø D _s	25 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	20 mm
Gewinde-Ø	31,75 mm
Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	30,3 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.1/4-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer