

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.5/8-12****Bestelldaten**

| | |
|---------------|-----------------|
| Bestellnummer | 130030 1.5/8-12 |
| GTIN | 4062406036096 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 41,275 mm

Gesamtlänge L: 200 mm

Schaft-Ø D_s: 32 mm

Schaft-Vierkant □: 24 mm

Kernloch-Ø: 39,3 mm

Technische Beschreibung

| | |
|--------------------|----------|
| Gänge pro Zoll | 12 |
| Norm | DIN 376 |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Gesamtlänge L | 200 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Kernloch-Ø | 39,3 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gewindetiefe | 82,55 mm |

| | |
|--|---|
| Gewindesteigung | 2,117 mm |
| Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/> | 24 mm |
| Schaft-Ø D _s | 32 mm |
| Gewinde-Ø | 41,275 mm |
| Gewindeart | UN |
| Gewindegröße | 1.5/8-12 UN |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |