

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/8-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/8-16
GTIN	4062406035532
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 28,575 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 22 mm
Schaft-Vierkant □: 18 mm
Kernloch-Ø: 27,1 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,588 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	27,1 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewinde-Ø	28,575 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Ø D _s	22 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	57,15 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.1/8-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer