

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.7/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.7/16-18
GTIN	4062406035860
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNEF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 36,512 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 28 mm
Schaft-Vierkant □: 22 mm
Kernloch-Ø: 35,3 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	1,411 mm
Schneidstoff	HSS E
Kernloch-Ø	35,3 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Ø D _s	28 mm
Gewindetiefe	73 mm
Gänge pro Zoll	18

Schaft-Vierkant □	22 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	36,512 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.7/16-18 UNEF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer