

Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 5/16-36



Bestelldaten

Bestellnummer	130030 5/16-36
GTIN	4062406034634
Artikelklasse	10N

Beschreibung

Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 3

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 371 Gänge pro Zoll: 36 Gewinde-Ø: 7,938 mm Gesamtlänge L: 90 mm Schaft-Ø D_s: 8 mm

Schaft-Vierkant □: 6,2 mm Kernloch-Ø: 7,25 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,706 mm
Gewindetiefe	23,79 mm
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	8 mm
Norm	DIN 371
Schaft-Vierkant □	6,2 mm
Gänge pro Zoll	36

Gewinde-Ø	7,94 mm
Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gesamtlänge L	90 mm
Kernloch-Ø	7,25 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	5/16-36 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer