

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 9/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 9/16-12
GTIN	4062406035006
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 14,288 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 12,15 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewindesteigung	2,117 mm
Gänge pro Zoll	12
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	11 mm

Gewinde-Ø	14,29 mm
Gewindetiefe	57,16 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Kernloch-Ø	12,15 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	9/16-12 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer