

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 11/16-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 11/16-24
GTIN	4062406035099
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNEF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 24
Gewinde-Ø: 17,462 mm
Gesamtlänge L: 125 mm
Schaft-Ø D_s: 14 mm
Schaft-Vierkant □: 11 mm
Kernloch-Ø: 16,6 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	16,6 mm
Schaft-Ø D _s	14 mm
Gewinde-Ø	17,462 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Gänge pro Zoll	24
Schaft-Vierkant □	11 mm

Gewindetiefe	34,92 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	125 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	11/16-24 UNEF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer