

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.7/16-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.7/16-20
GTIN	4062406035853
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 20  
Gewinde-Ø: 36,512 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 28 mm  
Schaft-Vierkant □: 22 mm  
Kernloch-Ø: 35,32 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	35,32 mm
Anzahl Spannuten	4
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindetiefe	73 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm

Gewinde-Ø	36,512 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	28 mm
Gewindesteigung	1,27 mm
Gänge pro Zoll	20
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.7/16-20 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer