

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/4-18**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/4-18
GTIN	4062406035655
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNEF  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 18  
 Gewinde-Ø: 31,75 mm  
 Gesamtlänge L: 180 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 25 mm  
 Schaft-Vierkant □: 20 mm  
 Kernloch-Ø: 30,55 mm

**Technische Beschreibung**

Gesamtlänge L	180 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	63,5 mm
Gewinde-Ø	31,75 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	25 mm
Kernloch-Ø	30,55 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	20 mm
Gänge pro Zoll	18
Anzahl Schneiden Z	4
Norm	DIN 376
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.1/4-18 UNEF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer