

# Linksgewinde Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.3/8-18



#### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130031 1.3/8-18
GTIN	4062406038021
Artikelklasse	10N

### **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNEF-LH Schneidstoff: HSS E Norm: DIN 376 Gänge pro Zoll: 18 Gewinde-Ø: 34,925 mm Gesamtlänge L: 200 mm Schaft-Ø D₅: 28 mm Schaft-Vierkant □: 22 mm Kernloch-Ø: 33,7 mm

## **Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	69,85 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Kernloch-Ø	33,7 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E

Gänge pro Zoll18Gewinde-Ø34,925 mmAnzahl Schneiden Z4Schaft-Ø D,28 mmGewindeartUNEF-LHGewindegröße1.3/8-18 UNEF LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,05Toleranzklasse2B +0,10Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3×D bei DurchgangslochSchneidrichtungMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohneProduktartGewindebohrer	Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z  Schaft-Ø D₃  Gewindeart  Gewindegröße  1.3/8-18 UNEF-LH  Beschichtung  Beschichtung  Flankenwinkel  Gewinde-Norm  ASME B1.1  Toleranzklasse  1B  Toleranzklasse  2B  Toleranzklasse  2B  Toleranzklasse  2B+0,05  Toleranzklasse  2B+0,10  Toleranzklasse  2B+0,20  Toleranzklasse  3B  Anschnittform  B  Schaft  Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  ONES  DUEFFLH  UNEF-LH  UNEF-LH  BOUNEF-LH  ENDER UNEF LH  BOUNEF-LH  ENDER UNEF LH	Gänge pro Zoll	18
Schaft-Ø D,28 mmGewindeartUNEF-LHGewindegröße1.3/8-18 UNEF LHBeschichtungunbeschichtetFlankenwinkel60 GradGewinde-NormASME B1.1Toleranzklasse1BToleranzklasse2BToleranzklasse2B + 0,05Toleranzklasse2B + 0,10Toleranzklasse2B + 0,20Toleranzklasse3BAnschnittformBSchaftZylinderschaft mit h9InnenkühlungneinVerwendung bei Bohrungsartbis 3 x D bei DurchgangslochSchneidrichtunglinksArt des GewindewerkzeugesMaschinengewindebohrer für die konventionelle BearbeitungFarbringohne	Gewinde-Ø	34,925 mm
Gewindeart UNEF-LH Gewindegröße 1.3/8-18 UNEF LH Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 18 Toleranzklasse 28 Toleranzklasse 28 Toleranzklasse 38 Toleranzklasse 38 Toleranzklasse 38 Toleranzklasse 38 Toleranzklasse 58	Anzahl Schneiden Z	4
Gewindegröße Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Verwendung bei Bohrungsart Schneidrichtung ASME B1.1  Ender Gewindewerkzeuges B Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring One	Schaft-Ø D <sub>s</sub>	28 mm
Beschichtung unbeschichtet Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindeart	UNEF-LH
Flankenwinkel 60 Grad Gewinde-Norm ASME B1.1 Toleranzklasse 1B Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Gewindegröße	1.3/8-18 UNEF LH
Gewinde-Norm  Toleranzklasse	Beschichtung	unbeschichtet
Toleranzklasse 2B Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,05 Toleranzklasse 2B+0,10 Toleranzklasse 2B+0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Farbring ohne	Flankenwinkel	60 Grad
Toleranzklasse Toleranzklasse 2B +0,05 Toleranzklasse 2B +0,10 Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung Neim Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung Iinks Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse Tolera	Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse 2B +0,10  Toleranzklasse 2B +0,20  Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse 2B +0,20 Toleranzklasse 3B Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse 3B  Anschnittform B  Schaft Zylinderschaft mit h9  Innenkühlung nein  Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch  Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,10
Anschnittform B Schaft Zylinderschaft mit h9 Innenkühlung nein Verwendung bei Bohrungsart bis 3×D bei Durchgangsloch Schneidrichtung links Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung Farbring ohne	Toleranzklasse	2B +0,20
Schaft  Innenkühlung  Nerwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  Zylinderschaft mit h9  nein  bis 3×D bei Durchgangsloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Toleranzklasse	3B
Innenkühlung  Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  Art des Gewindewerkzeuges  Farbring  nein  bis 3×D bei Durchgangsloch  links  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Anschnittform	В
Verwendung bei Bohrungsart  Schneidrichtung  links  Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Schaft	Zylinderschaft mit h9
Schneidrichtung links  Art des Gewindewerkzeuges Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  Farbring ohne	Innenkühlung	nein
Art des Gewindewerkzeuges  Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung  ohne	Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Farbring die konventionelle Bearbeitung ohne	Schneidrichtung	links
	Art des Gewindewerkzeuges	_
Produktart Gewindebohrer	Farbring	ohne
	Produktart	Gewindebohrer