

# Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 9/16-14



### **Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 9/16-14
GTIN	4062406034993
Artikelklasse	10N

## **Beschreibung**

#### **Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage Mindestbestellmenge: Stück 2

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 14
Gewinde-Ø: 14,288 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D₃: 11 mm
Schaft-Vierkant □: 9 mm
Kernloch-Ø: 12,6 mm

# **Technische Beschreibung**

Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D₅	11 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	14,29 mm
Gewindesteigung	1,814 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Kernloch-Ø	12,6 mm

Schaft-Vierkant □	9 mm
Gewindetiefe	57,16 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	14
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	9/16-14 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	В
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer