

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.9/16-12****Bestelldaten**

| | |
|---------------|------------------|
| Bestellnummer | 130030 1.9/16-12 |
| GTIN | 4062406036027 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 39,688 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 37,7 mm

Technische Beschreibung

| | |
|------------------|----------|
| Norm | DIN 376 |
| Gewindesteigung | 2,117 mm |
| Kernloch-Ø | 37,7 mm |
| Gänge pro Zoll | 12 |
| Gesamtlänge L | 200 mm |
| Gewindetiefe | 79,38 mm |
| Anzahl Spannuten | 4 |

| | |
|----------------------------|---|
| Gewinde-Ø | 39,688 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Schaft-Ø D _s | 32 mm |
| Schaft-Vierkant □ | 24 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindeart | UN |
| Gewindegröße | 1.9/16-12 UN |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |