

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1/2-18

Bestelldaten

Bestellnummer	130030 1/2-18
GTIN	4062406034894
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 2
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNS
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 18
 Gewinde-Ø: 12,7 mm
 Gesamtlänge L: 110 mm
 Schaft-Ø D_s: 11 mm
 Schaft-Vierkant □: 9 mm
 Kernloch-Ø: 11,4 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	25,4 mm
Schaft-Ø D _s	11 mm
Kernloch-Ø	11,4 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Norm	DIN 376

Gewindesteigung	1,411 mm
Gewinde-Ø	12,7 mm
Schneidstoff	HSS E
Gänge pro Zoll	18
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1/2-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer