

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.5-40****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.5-40
GTIN	4062406034337
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 3  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 371  
Gänge pro Zoll: 40  
Gewinde-Ø: 3,175 mm  
Gesamtlänge L: 56 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 3,5 mm  
Schaft-Vierkant □: 2,7 mm  
Kernloch-Ø: 2,59 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	40
Gewindesteigung	0,635 mm
Norm	DIN 371
Kernloch-Ø	2,59 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	3,5 mm
Anzahl Spannuten	3

Gesamtlänge L	56 mm
Schaft-Vierkant □	2,7 mm
Gewinde-Ø	3,18 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	9,54 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	5-40 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer