

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.9/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.9/16-16
GTIN	4062406036010
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 16  
Gewinde-Ø: 39,688 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
Schaft-Vierkant □: 24 mm  
Kernloch-Ø: 38,2 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,588 mm
Gänge pro Zoll	16
Kernloch-Ø	38,2 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	39,688 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Gewindetiefe	79,38 mm

Gesamtlänge L	200 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Vierkant □	24 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.9/16-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer