

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/16-18
GTIN	4062406035464
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNEF
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 26,988 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 20 mm
Schaft-Vierkant □: 16 mm
Kernloch-Ø: 25,8 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	26,988 mm
Gewindetiefe	54 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	18
Kernloch-Ø	25,8 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,411 mm

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	20 mm
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.1/16-18 UNEF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer