

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/2-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/2-24
GTIN	4062406035907
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 24
Gewinde-Ø: 38,1 mm
Gesamtlänge L: 200 mm
Schaft-Ø D_s: 32 mm
Schaft-Vierkant □: 24 mm
Kernloch-Ø: 37,3 mm

Technische Beschreibung

Gesamtlänge L	200 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schaft-Ø D _s	32 mm
Kernloch-Ø	37,3 mm
Gewinde-Ø	38,1 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	1,058 mm
Gewindetiefe	76,2 mm

Schneidstoff	HSS E
Gänge pro Zoll	24
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	24 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.1/2-24 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer