

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 7/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 7/16-16
GTIN	4062406034832
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 2
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 11,112 mm
Gesamtlänge L: 110 mm
Schaft-Ø D_s: 9 mm
Schaft-Vierkant □: 7 mm
Kernloch-Ø: 9,576 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	11,11 mm
Gänge pro Zoll	16
Gewindesteigung	1,588 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gewindetiefe	33,33 mm

Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	7 mm
Schaft-Ø D _s	9 mm
Kernloch-Ø	9,576 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	UN
Gewindegröße	7/16-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer