

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.3/16-20****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.3/16-20
GTIN	4062406035594
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UN  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 20  
Gewinde-Ø: 30,162 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm  
Schaft-Vierkant □: 18 mm  
Kernloch-Ø: 28,97 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindesteigung	1,27 mm
Kernloch-Ø	28,97 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Norm	DIN 376
Gewinde-Ø	30,162 mm
Gewindetiefe	60,32 mm
Anzahl Schneiden Z	4

Gänge pro Zoll	20
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	18 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.3/16-20 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer