

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.7/8-12

Bestelldaten

Bestellnummer	130030 1.7/8-12
GTIN	4062406036331
Artikelklasse	10N

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UN
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 12
 Gewinde-Ø: 47,625 mm
 Gesamtlänge L: 250 mm
 Schaft-Ø D_s: 36 mm
 Schaft-Vierkant □: 29 mm
 Kernloch-Ø: 45,6 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 376
Gewindesteigung	2,117 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	47,625 mm
Kernloch-Ø	45,6 mm
Schaft-Ø D _s	36 mm
Schaft-Vierkant □	29 mm
Gesamtlänge L	250 mm

Gänge pro Zoll	12
Gewindetiefe	95,25 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.7/8-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer