

**Garant**
**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/2-6**

**Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/2-6
GTIN	4062406035983
Artikelklasse	10N

**Beschreibung**
**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
 Mindestbestellmenge: Stück 1  
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
 Gewindeart: UNC  
 Schneidstoff: HSS E  
 Norm: DIN 376  
 Gänge pro Zoll: 6  
 Gewinde-Ø: 38,1 mm  
 Gesamtlänge L: 200 mm  
 Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 32 mm  
 Schaft-Vierkant □: 24 mm  
 Kernloch-Ø: 33,7 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	33,7 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindesteigung	4,233 mm
Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Schaft-Vierkant □	24 mm
Gänge pro Zoll	6

Gewinde-Ø	38,1 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	32 mm
Gewindetiefe	76,2 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1.1/2-6 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer