

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 9/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 9/16-18
GTIN	4062406034979
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 14,288 mm  
Gesamtlänge L: 110 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm  
Schaft-Vierkant □: 9 mm  
Kernloch-Ø: 12,9 mm

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,411 mm
Anzahl Schneiden Z	3
Anzahl Spannuten	3
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Schaft-Vierkant □	9 mm

Gewinde-Ø	14,29 mm
Gewindetiefe	57,16 mm
Gesamtlänge L	110 mm
Gänge pro Zoll	18
Kernloch-Ø	12,9 mm
Gewindeart	UNF
Gewindegröße	9/16-18 UNF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer