

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.12-56****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.12-56
GTIN	4062406034450
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 56
Gewinde-Ø: 5,486 mm
Gesamtlänge L: 80 mm
Schaft-Ø D_s: 6 mm
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm
Kernloch-Ø: 5,05 mm

Technische Beschreibung

Norm	DIN 371
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindesteigung	0,454 mm
Anzahl Spannuten	3
Gänge pro Zoll	56
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Schaft-Ø D _s	6 mm

Gewindetiefe	16,47 mm
Kernloch-Ø	5,05 mm
Gesamtlänge L	80 mm
Gewinde-Ø	5,49 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	12-56 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer