

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.3/16-8****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.3/16-8
GTIN	4062406035624
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 8
Gewinde-Ø: 30,162 mm
Gesamtlänge L: 180 mm
Schaft-Ø D_s: 22 mm
Schaft-Vierkant □: 18 mm
Kernloch-Ø: 27,2 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	22 mm
Gewindetiefe	60,32 mm
Anzahl Spannuten	4
Gesamtlänge L	180 mm
Kernloch-Ø	27,2 mm
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	8

Gewinde-Ø	30,162 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	3,175 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.3/16-8 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer