

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 7/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 7/16-18
GTIN	4062406034825
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 11,112 mm  
Gesamtlänge L: 110 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 9 mm  
Schaft-Vierkant □: 7 mm  
Kernloch-Ø: 9,75 mm

**Technische Beschreibung**

Kernloch-Ø	9,75 mm
Gewinde-Ø	11,11 mm
Schaft-Vierkant □	7 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	9 mm
Gewindesteigung	1,411 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	33,33 mm

Gänge pro Zoll	18
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	110 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	7/16-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer