

Garant
Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/4-7

Bestelldaten

| | |
|---------------|----------------|
| Bestellnummer | 130030 1.1/4-7 |
| GTIN | 4062406035716 |
| Artikelklasse | 10N |

Beschreibung
Hinweis:

Lieferzeit: 35 Kalendertage
 Mindestbestellmenge: Stück 1
 Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
 Gewindeart: UNC
 Schneidstoff: HSS E
 Norm: DIN 376
 Gänge pro Zoll: 7
 Gewinde-Ø: 31,75 mm
 Gesamtlänge L: 180 mm
 Schaft-Ø D_s: 25 mm
 Schaft-Vierkant □: 20 mm
 Kernloch-Ø: 28,05 mm

Technische Beschreibung

| | |
|-------------------------|----------|
| Schaft-Ø D _s | 25 mm |
| Schneidstoff | HSS E |
| Gewindesteigung | 3,629 mm |
| Gesamtlänge L | 180 mm |
| Anzahl Schneiden Z | 4 |
| Anzahl Spannuten | 4 |
| Gewinde-Ø | 31,75 mm |
| Gänge pro Zoll | 7 |

| | |
|----------------------------|---|
| Kernloch-Ø | 28,05 mm |
| Gewindetiefe | 63,5 mm |
| Norm | DIN 376 |
| Schaft-Vierkant □ | 20 mm |
| Gewindeart | UNC |
| Gewindegröße | 1.1/4-7 UNC |
| Beschichtung | unbeschichtet |
| Flankenwinkel | 60 Grad |
| Gewinde-Norm | ASME B1.1 |
| Toleranzklasse | 1B |
| Toleranzklasse | 2B |
| Toleranzklasse | 2B +0,05 |
| Toleranzklasse | 2B +0,10 |
| Toleranzklasse | 2B +0,20 |
| Toleranzklasse | 3B |
| Anschnittform | B |
| Schaft | Zylinderschaft mit h9 |
| Innenkühlung | nein |
| Verwendung bei Bohrungsart | bis 3×D bei Durchgangsloch |
| Schneidrichtung | rechts |
| Art des Gewindewerkzeuges | Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung |
| Farbring | ohne |
| Produktart | Gewindebohrer |