

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 7/8-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 7/8-18
GTIN	4062406035273
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 22,225 mm  
Gesamtlänge L: 140 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 18 mm  
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm  
Kernloch-Ø: 21 mm

**Technische Beschreibung**

Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	1,411 mm
Anzahl Spannuten	3
Gesamtlänge L	140 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	18 mm
Gewindetiefe	66,69 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Gänge pro Zoll	18
Kernloch-Ø	21 mm
Gewinde-Ø	22,23 mm
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	7/8-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer