

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 15/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 15/16-12
GTIN	4062406035358
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 23,812 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 18 mm
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm
Kernloch-Ø: 21,8 mm

Technische Beschreibung

Kernloch-Ø	21,8 mm
Gewindetiefe	47,64 mm
Gänge pro Zoll	12
Gewindesteigung	2,117 mm
Anzahl Spannuten	3
Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	18 mm

Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Gewinde-Ø	23,812 mm
Gewindeart	UN
Gewindegröße	15/16-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer