

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/8-7****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/8-7
GTIN	4062406035587
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNC  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 7  
Gewinde-Ø: 28,575 mm  
Gesamtlänge L: 180 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 22 mm  
Schaft-Vierkant □: 18 mm  
Kernloch-Ø: 24,87 mm

**Technische Beschreibung**

Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	24,87 mm
Gänge pro Zoll	7
Gesamtlänge L	180 mm
Schaft-Vierkant □	18 mm
Gewinde-Ø	28,575 mm

Norm	DIN 376
Gewindesteigung	3,629 mm
Gewindetiefe	57,15 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	22 mm
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	1.1/8-7 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer