

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.2-56****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.2-56
GTIN	4062406000172
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 91 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 25
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNC
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 56
Gewinde-Ø: 2,184 mm
Gesamtlänge L: 45 mm
Schaft-Ø D_s: 2,8 mm
Schaft-Vierkant □: 2,1 mm
Kernloch-Ø: 1,78 mm

Technische Beschreibung

Gewindesteigung	0,454 mm
Norm	DIN 371
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	2,18 mm
Schaft-Vierkant □	2,1 mm
Schaft-Ø D _s	2,8 mm

Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	6,54 mm
Gesamtlänge L	45 mm
Kernloch-Ø	1,78 mm
Gänge pro Zoll	56
Gewindeart	UNC
Gewindegröße	2-56 UNC
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer