

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1-18
GTIN	4062406035396
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNS  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 25,4 mm  
Gesamtlänge L: 160 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 20 mm  
Schaft-Vierkant □: 16 mm  
Kernloch-Ø: 24,25 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	24,25 mm
Gewindetiefe	76,2 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewinde-Ø	25,4 mm

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	20 mm
Gänge pro Zoll	18
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer