

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1-18
GTIN	4062406035396
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 18
Gewinde-Ø: 25,4 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 20 mm
Schaft-Vierkant □: 16 mm
Kernloch-Ø: 24,25 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Schneiden Z	4
Kernloch-Ø	24,25 mm
Gewindetiefe	76,2 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Anzahl Spannuten	4
Schaft-Vierkant □	16 mm
Gewinde-Ø	25,4 mm

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	20 mm
Gänge pro Zoll	18
Norm	DIN 376
Gewindesteigung	1,411 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer