

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 15/16-16****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 15/16-16
GTIN	4062406035341
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 16
Gewinde-Ø: 23,812 mm
Gesamtlänge L: 160 mm
Schaft-Ø D_s: 18 mm
Schaft-Vierkant □: 14,5 mm
Kernloch-Ø: 22,3 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	14,5 mm
Gewindesteigung	1,588 mm
Gesamtlänge L	160 mm
Schneidstoff	HSS E
Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	22,3 mm
Anzahl Schneiden Z	3

Schaft-Ø D _s	18 mm
Gewinde-Ø	23,812 mm
Gewindetiefe	47,64 mm
Norm	DIN 376
Gänge pro Zoll	16
Gewindeart	UN
Gewindegröße	15/16-16 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer