

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: NO.10-56****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 NO.10-56
GTIN	4062406034382
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 56
Gewinde-Ø: 4,826 mm
Gesamtlänge L: 70 mm
Schaft-Ø D_s: 6 mm
Schaft-Vierkant □: 4,9 mm
Kernloch-Ø: 4,39 mm

Technische Beschreibung

Anzahl Spannuten	3
Anzahl Schneiden Z	3
Schaft-Ø D _s	6 mm
Schaft-Vierkant □	4,9 mm
Gewinde-Ø	4,83 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindetiefe	14,49 mm

Gewindesteigung	0,454 mm
Gänge pro Zoll	56
Norm	DIN 371
Gesamtlänge L	70 mm
Kernloch-Ø	4,39 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	10-56 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer