

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1/4-56****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1/4-56
GTIN	4062406034528
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 3
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UNS
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 371
Gänge pro Zoll: 56
Gewinde-Ø: 6,35 mm
Gesamtlänge L: 80 mm
Schaft-Ø D_s: 7 mm
Schaft-Vierkant □: 5,5 mm
Kernloch-Ø: 5,95 mm

Technische Beschreibung

Gewinde-Ø	6,35 mm
Gänge pro Zoll	56
Anzahl Schneiden Z	3
Gewindetiefe	19,05 mm
Schaft-Vierkant □	5,5 mm
Schaft-Ø D _s	7 mm
Gesamtlänge L	80 mm

Anzahl Spannuten	3
Kernloch-Ø	5,95 mm
Norm	DIN 371
Gewindesteigung	0,454 mm
Schneidstoff	HSS E
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1/4-56 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer