

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.1/4-10****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.1/4-10
GTIN	4062406035693
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 10

Gewinde-Ø: 31,75 mm

Gesamtlänge L: 180 mm

Schaft-Ø D_s: 25 mm

Schaft-Vierkant □: 20 mm

Kernloch-Ø: 29,5 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Vierkant □	20 mm
Gewindetiefe	63,5 mm
Schaft-Ø D _s	25 mm
Anzahl Spannuten	4
Kernloch-Ø	29,5 mm
Gesamtlänge L	180 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gänge pro Zoll	10

Gewinde-Ø	31,75 mm
Norm	DIN 376
Schneidstoff	HSS E
Gewindesteigung	2,54 mm
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.1/4-10 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer