

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 9/16-24****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 9/16-24
GTIN	4062406034955
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 2  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNEF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 24  
Gewinde-Ø: 14,288 mm  
Gesamtlänge L: 110 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 11 mm  
Schaft-Vierkant □: 9 mm  
Kernloch-Ø: 13,4 mm

**Technische Beschreibung**

Gewindetiefe	57,16 mm
Gewindesteigung	1,058 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	11 mm
Gänge pro Zoll	24
Kernloch-Ø	13,4 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Schneiden Z	3

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	9 mm
Schneidstoff	HSS E
Gesamtlänge L	110 mm
Anzahl Spannuten	3
Gewinde-Ø	14,29 mm
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	9/16-24 UNEF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer