

Garant**Durchgangslloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.7/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.7/16-12
GTIN	4062406035884
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UN

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 12

Gewinde-Ø: 36,512 mm

Gesamtlänge L: 200 mm

Schaft-Ø D_s: 28 mm

Schaft-Vierkant □: 22 mm

Kernloch-Ø: 34,5 mm

Technische Beschreibung

Schaft-Ø D _s	28 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm
Kernloch-Ø	34,5 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Gewindetiefe	73 mm
Gänge pro Zoll	12

Schneidstoff	HSS E
Gewinde-Ø	36,512 mm
Norm	DIN 376
Anzahl Spannuten	4
Anzahl Schneiden Z	4
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.7/16-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer