

**Garant****Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.5/16-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.5/16-18
GTIN	4062406035730
Artikelklasse	10N

**Beschreibung****Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage  
Mindestbestellmenge: Stück 1  
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen  
Gewindeart: UNEF  
Schneidstoff: HSS E  
Norm: DIN 376  
Gänge pro Zoll: 18  
Gewinde-Ø: 33,338 mm  
Gesamtlänge L: 200 mm  
Schaft-Ø D<sub>s</sub>: 28 mm  
Schaft-Vierkant □: 22 mm  
Kernloch-Ø: 32,1 mm

**Technische Beschreibung**

Anzahl Schneiden Z	4
Gewindesteigung	1,411 mm
Norm	DIN 376
Kernloch-Ø	32,1 mm
Schaft-Vierkant □	22 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewindetiefe	66,69 mm

Schneidstoff	HSS E
Gänge pro Zoll	18
Gewinde-Ø	33,338 mm
Gesamtlänge L	200 mm
Schaft-Ø D <sub>s</sub>	28 mm
Gewindeart	UNEF
Gewindegröße	1.5/16-18 UNEF
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer