

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.7/8-18****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.7/8-18
GTIN	4062406036300
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage

Mindestbestellmenge: Stück 1

Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen

Gewindeart: UNS

Schneidstoff: HSS E

Norm: DIN 376

Gänge pro Zoll: 18

Gewinde-Ø: 47,625 mm

Gesamtlänge L: 250 mm

Schaft-Ø D_s: 36 mm

Schaft-Vierkant □: 29 mm

Kernloch-Ø: 46,35 mm

Technische Beschreibung

Schneidstoff	HSS E
Schaft-Ø D _s	36 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Gewinde-Ø	47,625 mm
Norm	DIN 376
Gewindetiefe	95,25 mm
Gesamtlänge L	250 mm
Gewindesteigung	1,411 mm

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	29 mm
Kernloch-Ø	46,35 mm
Anzahl Spannuten	4
Gänge pro Zoll	18
Gewindeart	UNS
Gewindegröße	1.7/8-18 UNS
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer