

Garant**Durchgangsloch-Maschinen-Gewindebohrer, unbeschichtet, Typ: 1.11/16-12****Bestelldaten**

Bestellnummer	130030 1.11/16-12
GTIN	4062406036157
Artikelklasse	10N

Beschreibung**Hinweis:**

Lieferzeit: 35 Kalendertage
Mindestbestellmenge: Stück 1
Sonderanfertigung - Rücknahme ausgeschlossen
Gewindeart: UN
Schneidstoff: HSS E
Norm: DIN 376
Gänge pro Zoll: 12
Gewinde-Ø: 42,862 mm
Gesamtlänge L: 220 mm
Schaft-Ø D_s: 36 mm
Schaft-Vierkant □: 29 mm
Kernloch-Ø: 40,85 mm

Technische Beschreibung

Gänge pro Zoll	12
Gesamtlänge L	220 mm
Schaft-Ø D _s	36 mm
Kernloch-Ø	40,85 mm
Gewindesteigung	2,117 mm
Anzahl Schneiden Z	4
Schneidstoff	HSS E

Schaft-Vierkant <input type="checkbox"/>	29 mm
Gewindetiefe	85,72 mm
Anzahl Spannuten	4
Gewinde-Ø	42,862 mm
Norm	DIN 376
Gewindeart	UN
Gewindegröße	1.11/16-12 UN
Beschichtung	unbeschichtet
Flankenwinkel	60 Grad
Gewinde-Norm	ASME B1.1
Toleranzklasse	1B
Toleranzklasse	2B
Toleranzklasse	2B +0,05
Toleranzklasse	2B +0,10
Toleranzklasse	2B +0,20
Toleranzklasse	3B
Anschnittform	B
Schaft	Zylinderschaft mit h9
Innenkühlung	nein
Verwendung bei Bohrungsart	bis 3×D bei Durchgangsloch
Schneidrichtung	rechts
Art des Gewindewerkzeuges	Maschinengewindebohrer für die konventionelle Bearbeitung
Farbring	ohne
Produktart	Gewindebohrer